

Tips für die Werkstatt SACHS 506/4A KF – Kupplung

Hinweise:

Bei den Motoren SACHS 506/4A KF wird das Kupplungsspiel mit zunehmendem Verschleiß bzw. Glättung der Beläge kleiner.

Es ist deshalb wichtig, das vorgeschriebene Kupplungsspiel rechtzeitig (alle 1000 km) zu prüfen und bei Bedarf richtig einzustellen, um ein Durchrutschen bzw. Schleifen der Kupplung zu vermeiden.

Die für den Endverbraucher vorteilhafte, stark verringerte Betätigungskraft des Kupplungshebels setzt bei der Einstellung der Kupplung in der Werkstatt Sorgfalt und ein gewisses Gefühl voraus, um den relativ leichten Druckpunkt beim Abbau des Kupplungsspiels zu ermitteln.

Kupplungseinstellung wie folgt vornehmen:

- Verschlußschraube zur Kupplungseinstellung am Deckel-Kupplungsseite herausschrauben.
- Mutter lösen.
- Gewindestift etwas zurückdrehen und wieder soweit einschrauben, bis Widerstand spürbar wird.
- Gewindestift soweit zurückdrehen, bis sich der Kupplungshebel an der Motorunterseite 5 mm vom Anschlag abdrücken läßt.
- Gewindestift mit Mutter kontern, dabei darf Gewindestift nicht mehr verdreht werden.
Anzugsmoment 10...13 Nm (1...1,3 kpm)
- Verschlußschraube einschrauben.
- Lenker-Kupplungshebel und Seilzug auf Leichtgängigkeit prüfen und Stellschraube am Lenker-Kupplungshebel so einstellen, daß Hebel 1...2 mm Spiel hat.
- Der Abdrückweg (Spiel) von 5 mm am Kupplungshebel an der Motorunterseite muß unbedingt vorhanden sein, nochmals prüfen.

Bitte beachten!

Kommt es nach richtig ausgeführter Kupplungseinstellung beim Antreten des Motors über Kickstarter trotzdem zum Durchrutschen der Kupplung, empfehlen wir die Innenlamellen (Stahllamellen) der Kupplung auszubauen, auf Verzug (Verwindung) zu prüfen, bei Bedarf zu richten und bei Verzunderung beidseitig mit Schmirgelleinen auf ebener Unterlage leicht abzuziehen. Außerdem den Kupplungshebel im Motorengehäuse auf Leichtgängigkeit zu überprüfen.

In diesem Zusammenhang sollten bei Motoren mit 3 Kupplungsdruckfedern diese durch eine 4. Feder mit der F + S Bestell-Nr. 0239 158 100 und der dazu noch benötigten Flachkopfschraube M 5 x 18 F + S Bestell-Nr. 0240 203 000 ergänzt werden.

Um einen gleichmäßigen Kupplungsdruck zu erreichen, müssen die Federn gegenüberstehend eingebaut sein.

Die Richtzeit für Überprüfung, Einstellung und Reparatur der Kupplung beträgt 0,6 Std.

Arbeitszeit und Material ist mit Garantierantrag abzurechnen.

Anmerkung:

Ab Motor-Nr. 10 064 788 ist bei genannter Motor-Ausführung die 4. Kupplungsdruckfeder bereits serienmäßig eingebaut.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre Kundendienst-Abteilung
ppa

i.V.

(Jopp)

(Köppel)